

Klej termotopliwy na bazie kopolimeru EVA do klejenia obrzeży na okleiniarkach o ręcznym posuwie. Charakteryzuje się długim czasem otwartym, dobrym chwytem początkowym oraz wysoką odpornością termiczną.

ZASTOSOWANIE

Klej stosowany do klejeń obrzeży drewnianych, poliestrowych, melaminowych, laminatów, PVC oraz ABS z podkładem. Dodatek tego kleju (10-30 %) do produktów do klejenia obrzeży prostych na maszynach o szybkim posuwie, powoduje wydłużenie czasu otwartego tych produktów oraz poprawienie ich jakości klejenia.

CHARAKTERYSTYKA

POSTAĆ	granulat	
KOLOR	naturalny - orzech	
LEPKOŚĆ Brookfield at 200°C	10000-20000	mPa·s
TEMPERATURA MIĘKNIENIA (Ring and Ball)	85-90	°C

APLIKACJA

TEMPERATURA W ZBIORNIKU	150 - 170	°C
TEMPERATURA NA WAŁKU	160 - 190	°C
WILGOTNOŚĆ KLEJONYCH MATERIAŁÓW	8 - 10	%
OPTYMALNY POSUW	8 - 15	m/min
SIŁA DOCISKU	3 - 5	kg/cm ²

WSKAZÓWKI

Często sprawdzać temperaturę na wałku nakładającym klej. Temperatura aplikacji kleju poniżej sugerowanej wpływa na skrócenie czasu otwartego, co skutkuje pogorszeniem jakości klejenia. Aplikacja kleju powyżej sugerowanej temperatury skutkuje zmniejszeniem lepkości kleju, może spowodować zmianę barwy kleju oraz pogorszeniem jakości klejenia. W przypadku klejenia zimnych lub wilgotnych elementów, czas otwarty kleju ulega skróceniu.

Podczas przerw w pracy maszyn, zaleca się obniżenie temperatury o 30-40 st. C w celu uniknięcia utleniania się kleju.

W przypadku niesatysfakcjonujących rezultatów klejenia, powodem może być niewłaściwy typ obrzeża lub obecność czynników zewnętrznych na klejonych materiałach, takich jak (brud, woda, olej itp.). W tym wypadku zaleca się powtórne przeprowadzenie testów oraz kontakt z naszym działem technicznym

OPAKOWANIE

Papierowe worki o pojemności 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

Termin ważności: 12 miesięcy (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)
Przechowywanie tego produktu w temperaturze powyżej 30 st. C, może skutkować kondensacją kleju.

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

Data: Wrzesień 2009; wersja nr 01

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu