

Bezwypełniaczowy klej termotopliwy na bazie kopolimeru EVA do klejenia obrzeży na automatycznych maszynach okleinujących. Charakteryzuje się bardzo dobrym naniesiem (30% mniejsze niż tradycyjne produkty), bardzo dobrą przyczepnością, odpornością termiczną oraz na wodę. UNIBORD 624 posiada przezroczystą spoinę klejową.

#### ZASTOSOWANIE

Klej stosowany do klejeń obrzeży drewnianych, poliestrowych, melaminowych, laminatów, PVC oraz ABS z podkładem. Odpowiedni również do nanoszenia w technologii soft-forming oraz na centrach obróbczych np. IMA lub HOMAG.

#### CHARAKTERYSTYKA

|                                        |               |       |
|----------------------------------------|---------------|-------|
| POSTAĆ                                 | granulat      |       |
| KOLOR                                  | przezroczysty |       |
| LEPKOŚĆ Brookfield at 200°C            | 50000 - 80000 | mPa·s |
| TEMPERATURA MIĘKNIENIA (Ring and Ball) | 105 - 115     | °C    |

#### APLIKACJA

|                                 |           |                    |
|---------------------------------|-----------|--------------------|
| TEMPERATURA W ZBIORNIKU         | 170 - 190 | °C                 |
| TEMPERATURA NA WAŁKU            | 200 - 220 | °C                 |
| WILGOTNOŚĆ KLEJONYCH MATERIAŁÓW | 8 - 10    | %                  |
| OPTYMALNY POSUW                 | 20 - 30   | m/min              |
| SIŁA DOCISKU                    | 3 - 5     | kg/cm <sup>2</sup> |

#### WSKAZÓWKI

Często sprawdzać temperaturę na wałku nakładającym klej. Temperatura aplikacji kleju poniżej sugerowanej wpływa na skrócenie czasu otwartego, co skutkuje pogorszeniem jakości klejenia. Aplikacja kleju powyżej sugerowanej temperatury skutkuje zmniejszeniem lepkości kleju, może spowodować zmianę barwy kleju oraz pogorszeniem jakości klejenia. W przypadku klejenia zimnych lub wilgotnych elementów, czas otwarty kleju ulega skróceniu.

Podczas przerw w pracy maszyn, zaleca się obniżenie temperatury o 30-40 st. C w celu uniknięcia utleniania się kleju.

W przypadku niesatysfakcjonujących rezultatów klejenia, powodem może być niewłaściwy typ obrzeża lub obecność czynników zewnętrznych na klejonych materiałach, takich jak (brud, woda, olej itp.). W tym wypadku zaleca się powtórne przeprowadzenie testów oraz kontakt z naszym działem technicznym

#### OPAKOWANIE

Papierowe worki o pojemności 25 kg.

#### PRZECHOWYWANIE

Termin ważności: 12 miesięcy (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)  
Przechowywanie tego produktu w temperaturze powyżej 30 st. C, może skutkować kondensacją kleju.

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

**Data: Marzec 2012; wersja nr 03**

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu