

## Żywica mocznikowo-formaldehydowa

# 950.20

**Zastosowanie:** Do oklejania powierzchni płyt drewnopochodnych okleiną naturalną i na nośniku papierowym, laminatami HPL i CPL w prasach podgrzewanych, jak również do klejenia drewna litego. Stosowany również w prasach w.cz. w produkcji formatek.

**Właściwości i Wskazówki dot. stosowania:** Klej proszkowy o małej zawartości formaldehydu zawierający utwardzacz i organiczne wypełniacze (ograniczenie przebiegów klejowych). Spełnia wymagania klasy jakości I (EN 314, Cz. 2 i E1 DIN/EN 717). Stosować w stosunku wagowym 2 : 1 (klej : woda), woda o temperaturze 18-22°C, np.:  
10 kg Jowat 950.20 + 5 kg wody  
10 l Jowat 950.20 + ok. 3 l wody

Zależnie od potrzeb, możliwość modyfikacji lepkości poprzez zmianę proporcji – dodać wody o zakresie ± 5%

Nanosić przy pomocy typowego sprzętu do nanoszenia (szpachla, walce). Możliwość koloryzacji przy użyciu bejcy wodorocieńczalnej lub nieorganicznych pigmentów. W przypadku trudnosklejalnych powierzchni, istnieje możliwość zwiększenia przyczepności poprzez dodanie 10-20% kleju, np. Jowacoll 113.10 oraz zwiększenie ciśnienia prasowania.

Żywotność (w 20°C)	< 7 godzin
Minimalna temperatura prasowania:	70°C
Nanoszenie: jednostronne	
Ilość наносzona [g/m <sup>2</sup> ]:	80-150 przy HPL, CPL, fornir 50-70 przy papierze dekoracyjnym
Wilgotność drewna:	6-10 %
Czas otwarty:	ok. 13 minut
Ciśnienie prasowania:	> 0,2 N/ mm <sup>2</sup>
Minimalny czas prasowania:	

<b>Temperatura [°C]:</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>
<b>Czas prasowania [min]:</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>0,5</b>

Testowany wg warunków technicznych firmy Jowat przy grubości forniru 0,6 mm. Przy grubszych fornirach należy wydłużyć czas prasowania o 30-90 sekund na każdy mm grubości w zależności od temperatury prasowania

**Dane techniczne:** Masa nasykowa [g/l]: ok. 610 (proszek)  
Ciała stałe [%]: ok. 68  
Barwa: beżowa

**Czyszczenie:** Maszyny i narzędzia należy oczyścić przy użyciu zimnej lub ciepłej wody. W celu uniknięcia rdzy wszystkie części żelazne zabezpieczyć środkiem Jowat 900.00.

**Magazynowanie:** Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w suchym i chłodnym pomieszczeniu (15-25°C) do 6 miesięcy od daty wydania.

**Opakowanie:** Typ i wielkość opakowania na życzenie.

**Uwaga:** Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki. Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych

### **Informacje dla użytkowników**

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.