

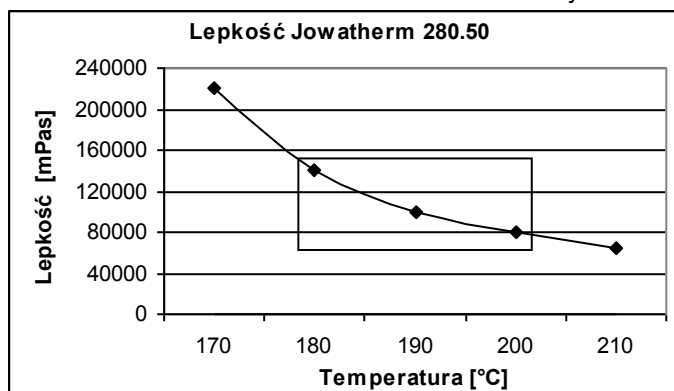
Klej topliwy (EVA)

280.50/51

Zastosowanie: Klej topliwy do krawędzi oklejanych laminatami HPL i CPL, okleiną naturalną, doklejkami, obrzeżami papierowymi i na bazie poliestru. Należy sprawdzić właściwości materiału i naniesienie primera na spodniej stronie obrzeża – szczególnie przy obrzeżach termoplastycznych. Używany do oklejania krawędzi prostych, w technologii softforming, w centrach obróbczych (BAZ).

Właściwości/ Wskazówki dot. stosowania: Długi czas otwarty, dobra przyczepność, dobra adhezja, wysoka odporność termiczna, wysoka odporność na utlenianie i stabilność barwy w stanie płynnym. Przy nanoszeniu maszynowym nie wykazuje tendencji do ciągnięcia nitki i tym samym nie zakleja powierzchni maszyny. Nanoszony za pomocą urządzeń automatycznych – walcami lub dyszą szczelinową. Temperatura pracy [°C]: 180 - 200 Posuw [m/min] 10-75 Struktura obrzeża oraz parametry pracy wpływają na wynik klejenia, dlatego zaleca się przeprowadzenie własnych prób. Klejone materiały powinny być czyste, suche i odtłuszczone oraz dopasowane. Zalecana wilgotność drewna ok. 8-10%. Temperatura klejonych materiałów i otoczenia nie powinna być niższa niż 18°C. Unikać przewiewu.

Dane techniczne: Gęstość [g/cm³]: ok. 1,1
Zakres mięknięcia [°C]: ok. 95
(szyna grzewcza Koflera)
Barwa: 280.50 jasnobeżowy
280.51 biały



Czyszczenie: Wstępne czyszczenie odbywa się w stanie gorącym przez zdrapywanie szpachlą. Pozostałości czyszczyć w stanie zimnym przy pomocy środka czyszczącego Jowat 402.40.

Magazynowanie: 12 miesięcy od daty wydania w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Opakowanie: Granulat, typ i wielkość opakowania na życzenie.

Uwaga: Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki. Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

09/11 Wszystkie dane są wartościami średnimi. Nasze ulotki techniczne są w sposób ciągły aktualizowane i dostosowywane do najnowszego stanu techniki. To wydanie zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania i jest ważne od czasu opracowania. Prosimy o zapoznanie się z informacjami dla użytkowników na stronie odwrotnej.

Jowat®
Kleje przemysłowe



Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągle rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.