

Klej termotopliwy na bazie kopolimeru EVA do klejenia obrzeży na okleiniarkach o posuwie automatycznym. Charakteryzuje się bardzo dobrą wydajnością, znakomitą adhezją, tworzy niemal niewidoczną spoinę. Szybki czas topnienia, czas otwarty i lepkość sprawiają, że jest to produkt niezwykle wszechstronny.

ZASTOSOWANIE

Klej stosowany do klejeń obrzeży poliestrowych, drewnianych, plastikowych laminatów, materiałów na bazie melaminy, PVC oraz ABS z podkładem, w produkcji w której często zmieniany jest kolor obrzeża. Nadaje się do stosowania w centrach obróbczych IMA i HOMAG.

CHARAKTERYSTYKA

POSTAĆ	granulat	
KOLOR	lekko naturalny	
LEPKOŚĆ Brookfielda w 200°C	90000-110000	mPa·s
WSPÓŁCZYNNIK MIĘKNIENIA w temp. 190°C	100 - 130 g/10 min	
TEMPERATURA MIĘKNIENIA (Ring and Ball)	97-105	°C

APLIKACJA

TEMPERATURA W ZBIORNIKU	170 - 190	°C
TEMPERATURA NA WAŁKU	190 - 210	°C
WILGOTNOŚĆ KLEJONYCH MATERIAŁÓW	8 - 10	%
OPTYMALNY POSUW	18 - 30	m/min
SIŁA DOCISKU	3 - 5	kg/cm ²
NAŁOŻENIE	180 -250	g/m ²

WSKAZÓWKI

Często sprawdzać temperaturę na wałku nakładającym klej. Temperatura aplikacji kleju poniżej sugerowanej wpływa na skrócenie czasu otwartego, co skutkuje pogorszeniem jakości klejenia. Aplikacja kleju powyżej sugerowanej temperatury skutkuje zmniejszeniem lepkości kleju, może spowodować zmianę barwy kleju oraz pogorszeniem jakości klejenia. W przypadku klejenia zimnych lub wilgotnych elementów, czas otwarty kleju ulega skróceniu.

Podczas przerw w pracy maszyny, zaleca się obniżenie temperatury o 30-40 st. C w celu uniknięcia utleniania się kleju.

W przypadku niesatysfakcjonujących rezultatów klejenia, powodem może być niewłaściwy typ obrzeża lub obecność czynników zewnętrznych na klejonych materiałach, takich jak (brud, woda, olej itp.). W tym wypadku zaleca się powtórne przeprowadzenie testów oraz kontakt z naszym działem technicznym

OPAKOWANIE

Papierowe worki o pojemności 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

Termin ważności: 12 miesięcy (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)
Przechowywanie tego produktu w temperaturze powyżej 30 st. C, może skutkować kondensacją kleju.

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

Data: Marzec 2012;

wersja nr 05

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu