



KARTA TECHNICZNA

UNIBORD 784

Termotopliwy klej na bazie EVA w kartridżach. Jest to produkt o wysokiej wszechstronności ze względu na krótki czas topnienia, czas otwarty i lepkość.

ZASTOSOWANIE

Klej stosowany do oklejania obrzeży różnego rodzaju okleinami wykonanymi z drewna, forniru, ABS, PCV, poliestru i laminatów żywic syntetycznych.
Nadaje się do maszyn Holz - Her.

CHARAKTERYSTYKA

POSTAĆ	kartridże, średnica 63, długość 80 mm
KOLOR	naturalny - orzechowy - biały
WSPÓŁCZYNNIK MIĘKNIENIA w temp. 190°C	115-150 g/10 min
TEMPERATURA MIĘKNIENIA (Ring and Ball)	110-120 °C °C

APLIKACJA

TEMPERATURA OTOCZENIA	minimum 18 °C
CZAS NA ROZGRZANIE	2 - 5 min
TEMPERATURA PRACY	200 - 220 °C
WILGOTNOŚĆ KLEJONYCH MATERIAŁÓW	8 - 10 %
SIŁA DOCISKU	3 - 5 kg/cm ²

WSKAZÓWKI

Często sprawdzać temperaturę na wałku nakładającym klej. Temperatura aplikacji kleju poniżej sugerowanej wpływa na skrócenie czasu otwartego, co skutkuje pogorszeniem jakości klejenia. Aplikacja kleju powyżej sugerowanej temperatury skutkuje zmniejszeniem lepkości kleju, może spowodować zmianę barwy kleju oraz pogorszeniem jakości klejenia. W przypadku klejenia zimnych lub wilgotnych elementów, czas otwarty kleju ulega skróceniu.

Podczas przerw w pracy maszyn, zaleca się obniżenie temperatury o 30-40 st. C w celu uniknięcia obniżenia wydajności kleju.

W przypadku niesatysfakcjonujących rezultatów klejenia, powodem może być niewłaściwy typ obrzeża lub obecność czynników zewnętrznych na klejonych materiałach, takich jak (brud, woda, olej itp.). W tym wypadku zaleca się odpowiednie przygotowanie klejonych powierzchni i powtórne przeprowadzenie próby.

OPAKOWANIE

Pudełko 45 kartridży x 0,33kg (waga netto pudełka: 15 kg)

PRZECHOWYWANIE

Termin ważności: 12 miesięcy (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)
Przechowywanie tego produktu w temperaturze powyżej 30 st. C, może skutkować kondensacją kleju.

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

Data: Marzec 2012 wersja nr 03

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu