

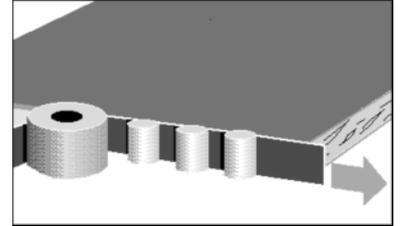


Informacja Techniczna

DORUS Q 611



EOW Klej topliwy do oklejania wąskich płaszczyzn



Charakterystyka

- Niska lepkość
- Niska temperatura nanoszenia
- Pozwala na używanie maszyn o małym posuwie
- Daje się łatwo obrabiać
- Bardzo dobra zwilżalność
- Tworzy szczelne spoiny
- Wysoka końcowa wytrzymałość sklejenia

Zastosowanie

- Oklejanie krawędzi przy prędkości posuwu od 15 m/min
- Materiał obrzeża: okleina naturalna, melemina, poliester, HPL*, PCW*, ABS*, PP*
- *Przydatność zależy od indywidualnej charakterystyki obrzeża i jakości jego primerowania*

Informacje techniczne

Temperatura mięknięcia (met. pierścienia i kuli)	około 95 °C
Lepkość (Brookfield):	około 35 000 mPas / 200 °C
Odporność termiczna:	około 80 °C
<i>testowano wg metody firmy DORUS na fornirze dębowym o grubości 0,6 mm ze stopniowo wzrastającą temperaturą</i>	

Wskazówki dotyczące stosowania

Zalecana temperatura pracy	
w topielniku:	160 - 190 °C
na rolce nanoszącej klej:	160 - 190 °C

Kolory

Naturalny, biały, brązowy, czarny

Forma dostawy

Granulat

Przechowywanie

Przechowywany w miejscach suchych i chłodnych zachowuje trwałość co najmniej przez 2 lata.

Etykietowanie

Zgodnie z GefStoffV i zaleceniami Unii Europejskiej etykiety ostrzegawcze, nie są wymagane.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Kleje topliwe wytwarzają opary nawet wtedy, gdy temperatura robocza podana w Instrukcji Technicznej nie jest przekroczona. Wydzielający się zapach może być często drażniący. Jeżeli wymienione temperatury zostaną znacznie przekroczone przez dłuższy okres czasu, może to prowadzić do dodatkowego niebezpieczeństwa, jakim jest rozkład produktów wydzielających się. Z tego powodu należy przedsięwziąć środki powodujące usuwanie powstających oparów, np. stosując urządzenia odciągowe.

03/2007

Informacje tutaj zawarte, szczególnie zalecenia dotyczące zastosowania i nanoszenia naszych produktów są oparte na zgromadzonej przez nas wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na dużą różnorodność stosowanych materiałów, jak i zmienność warunków pracy pozostających poza naszą kontrolą, usilnie zalecamy przeprowadzenie intensywnych prób testujących przydatność naszych produktów do wymaganych procesów i aplikacji. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za podane powyżej informacje oraz udzielone słowo doradztwo, za wyjątkiem sytuacji, gdzie jesteśmy odpowiedzialni za pospolite zaniedbanie lub fałszywe intencje.

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany
Phone +49 7362 81-0 · Fax +49 7362 81-199 · dorus.henkel@henkel.com · www.dorus.com

Henkel Polska Sp. z o.o. · Kleje przemysłowe · ul. Domaniewska 41 · 02-672 Warszawa · Poland
Phone +48 22 5656-565 · Fax +48 22 5656-774