

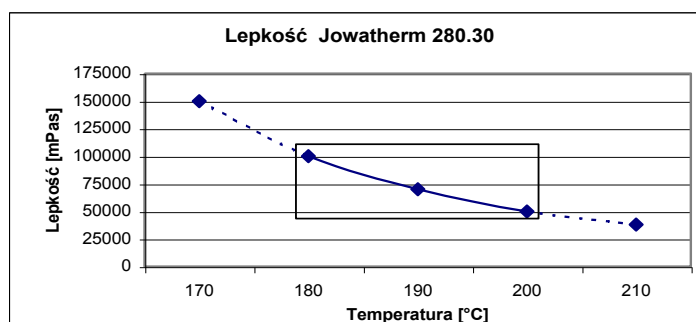
## Klej topliwý do obrzeży na bazie EVA bez wypełniaczy

# 280.30/31

**Zastosowanie:** Klej topliwý do krawędzi oklejanych laminatami HPL i CPL, okleiną naturalną, doklejkami, obrzeżami papierowymi i na bazie poliestru. Należy sprawdzić właściwości materiału i naniesienie primera na spodniej stronie obrzeża – szczególnie przy obrzeżach termoplastycznych. Używany do oklejania krawędzi prostych, w technologii softforming, w centrach obróbczych (BAZ), oraz do nanoszenia wstępnego na obrzeża.

**Właściwości/ Wskazówki dot. stosowania:** Długi czas otwarty, dobra przyczepność, dobra adhezja, wysoka odporność termiczna, wysoka odporność na utlenianie i stabilność barwy w stanie płynnym. Przy nanoszeniu maszynowym nie wykazuje tendencji do ciągnięcia nitki i tym samym nie zakleja powierzchni maszyny. Nanoszony za pomocą urządzeń automatycznych - walcami. Struktura obrzeża oraz parametry pracy wpływają na wynik klejenia, dlatego zaleca się przeprowadzenie własnych prób.  
Temperatura pracy[°C]: 180 - 200  
Klejone materiały powinny być czyste, suche i odtłuszczone oraz dopasowane. Zalecana wilgotność drewna ok. 8-10%. Temperatura klejonych materiałów i otoczenia nie powinna być niższa niż 18°C. Unikać przewiewu.

**Dane techniczne:** Gęstość [g/cm³]: ok. 1,0  
Zakres mięknięcia[°C]: ok. 90  
(szyna grzewcza Koflera)  
Barwa: 280.30-żółta,transparentna;  
280.31-biała



**Czyszczenie:** Wstępne czyszczenie odbywa się w stanie gorącym przez zdrapywanie szpachlą. Pozostałości czyścić w stanie zimnym przy pomocy środka czyszczącego Jowat 402.40.

**Magazynowanie:** 12 miesięcy od daty wydania w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

**Opakowanie:** Granulat, typ i wielkość opakowania na życzenie.

**Uwaga:** Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

**11/10** Wszystkie dane są wartościami średnimi. Nasze ulotki techniczne są w sposób ciągły aktualizowane i dostosowywane do najnowszego stanu techniki. To wydanie zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania i jest ważne od czasu opracowania.  
Prosimy o zapoznanie się z informacjami dla użytkowników na stronie odwrotnej.

## Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.