



ADHESIVE TECHNOLOGIES

## KARTA TECHNICZNA UNIBORD 677

Klej termoplastyczny na bazie kopolimeru EVA do klejenia obrzeży na okleiniarkach automatycznych. Znakomita szybkość topnienia, czas otwarty i lepkość sprawiają, że jest to produkt wybitnie wszechstronny. Nie powoduje ciągnięcia nitek klejowych.

### ZASTOSOWANIE

Klej stosowany do klejeń obrzeży poliestrowych, melaminowych, laminatów, PVC oraz ABS z podkładem.

### CHARAKTERYSTYKA

POSTAĆ	granulat	
KOLOR	naturalny-orzechowy	
LEPKOŚĆ W SKALI BROOKFIELD'a W TEMP. 200°C (s27/2rpm)	80000 - 110000	mPas
TEMPERATURA MIĘKNIENIA (Ring and Ball)	97-110	°C
WSKAŹNIK PŁYNIĘCIA W TEMP. 190 °C	145 - 175	g/10 min

### APLIKACJA

TEMPERATURA W ZBIORNIKU	170 - 190	°C
TEMPERATURA NA WAŁKU	200 - 220	°C
WILGOTNOŚĆ KLEJONYCH MATERIAŁÓW	8 - 10	%
OPTYMALNY POSUW	10 - 50	m/min
SIŁA DOCISKU	3 - 5	kg/cm <sup>2</sup>

### WSKAZÓWKI

Należy często sprawdzać temperaturę na wałku nakładającym klej. Temperatura aplikacji kleju poniżej sugerowanej, wpływa na skrócenie czasu otwartego, co skutkuje pogorszeniem jakości klejenia. Aplikacja kleju powyżej sugerowanej temperatury skutkuje zmniejszeniem lepkości kleju, może spowodować zmianę barwy kleju oraz pogorszeniem jakości klejenia. W przypadku klejenia zimnych lub wilgotnych elementów, czas otwarty kleju ulega skróceniu.

Podczas przerw w pracy maszyn, zaleca się obniżenie temperatury o 30-40 st. C w celu uniknięcia utleniania się kleju.

W przypadku niesatysfakcjonujących rezultatów klejenia, powodem może być niewłaściwy typ obrzeża lub obecność czynników zewnętrznych na klejonych materiałach, takich jak brud, woda, olej itp. W tym wypadku zaleca się użycie odpowiedniego środka do przygotowania powierzchni, powtórne przeprowadzenie testów oraz kontakt z naszym działem technicznym.

### OPAKOWANIE

Papierowe worki o pojemności 25 kg.

### PRZECHOWYWANIE

Termin ważności: 12 miesięcy (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

*Data: Październik 2015*

*wersja nr 00*

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu